

【コンプレッサ新規導入及び計画更新による省エネ,CO2排出量削減】

京セラ株式会社 鹿児島川内工場
機械工具製造部第1生産技術部
川内生産技術課 風間 隆秀

環境活動賞（コンプレッサ新規導入及び計画更新による省エネ、CO2排出量削減）

目的》 ◎省エネ推進（エネルギー効率化） ◎生産の安定化（トラブル予防）

内容》 ・コンプレッサの経年劣化により効率悪化が発生（工場更新基準に基づく）

・設備導入がありエア容量確保必要

→コンプレッサ新規導入により計画停止及び計画更新による省エネ及び生産の安定化を行う。

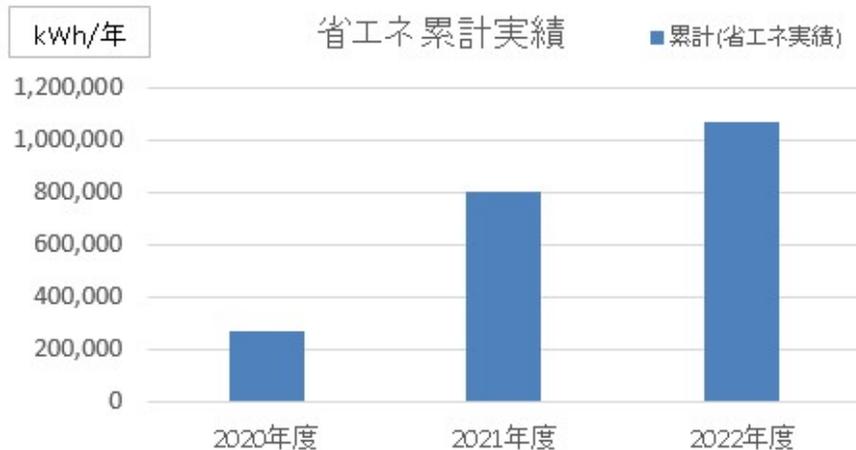
効率測定は年1回。一部のコンプレッサに流量計取り付けし流量/効率監視。

【更新、新規履歴】

- ・2020年度：1台更新（1台圧縮機更新）
- ・2021年度：2台更新（1台圧縮機更新）、1台新規（効率悪化を計画停止）
- ・2022年度：2台更新予定（6月1台済）
- ・2023年度：2台更新予定



流量計



【1台当たりの更新効果】

削減電力量：268,281 kWh/年
CO2削減量：100,637 kg-CO2/年

2021年度効果金額：16,097千円/年

